

Технические характеристики

67995 – АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА INVERFLEX FONDO
БЕЛЫЙ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный (2К) адгезионный грунт для пластика на основе гидроксилированных акриловых смол.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данный грунт предназначен для обеспечения адгезии к самым разнообразным типам пластиков, например: ABS, SAN, PC, PA, PBTF, PMMA, RIM и т. д.; изделиям на основе различных резиновых смесей; некоторым типам металлов (например цинк-алюминиевых сплавов – ZAMAK).

НАНЕСЕНИЕ

Данный материал может наноситься пневматическим и безвоздушным распылением. При работе с ним следует учитывать время жизни готовой смеси и не рекомендуется использовать подогрев. Рекомендуется проводить воздушную сушку при температуре не ниже +5°C и умеренной влажности. При температуре менее +5°C и относительной влажности более 70% могут возникать дефекты пленки. При необходимости грунт может быть перешлифован через 16 часов воздушной сушки при t=20°C или после 20-ти минутной сушки при t=60°C. Данный продукт может быть окрашен методом «мокрый-по-мокрому» двухкомпонентными эмалями INVERFLEX или INVERPLAST.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения в оригинальной упаковке: 18 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОД	ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
P/CL060	Вязкость (DIN4/25°C) (сек)	30 – 40	
P/CL090	Удельный вес (кг/л)	1,250 – 1,310	UNI EN ISO 2811-1:2003
P/CL120	Сухой остаток (вес) (%) 3ч t=105°C	54,8 – 58,2	UNI EN ISO 3251
P/CL125	Сухой остаток (объем) (%)	35,5 – 37,7	
P/CL140	Содержание ЛОС (г/л)	537 – 604	
P/CS010	Толщина сухой плёнки (мкм)	20 – 40	UNI ISO 2178
P/CL210	Содержание воды (%)	0,0 – 0,0	

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

КОД	ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
P/CL180	Срок жизни готовой смеси (ч)	3,0 – 6,0	
P/CL144	Теоретический расход готовой смеси при нанесении её толщиной в 1 мкм (м ² /кг)	206 – 270	
P/CL142	Теоретический выброс ЛОС при нанесении 1 мкм готовой смеси (г/м ²)	2,27 – 2,39	

INVER SpA con Unico Socio

Via di Corticella, 205 – 40128 Bologna (BO) – ITALY

Manufacturing and R&B Labs: Via Marconi 10/A – 40061 Minerbio (BO) – ITALY

Ph. +39 051 638 0411 – www.inver.com – inver@sherwin.com

Дистрибьютор в РФ

ООО РУСБЫТХИМ

115114, г. Москва, 1-й Дербеневский пер., д.5, эт. 2;3, пом. 201/301

Тел. +7 495 679 8520 – www.rusautolack.ru - info@rbh.ru

Технические характеристики

67995 – АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА INVERFLEX FONDO БЕЛЫЙ



Пропорции смешивания компонентов (вес)

ЧАСТИ	Артикул	НАИМЕНОВАНИЕ
100	67995	АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА INVERFLEX FONDO БЕЛЫЙ
15	34500	Отвердитель INVERPLAST В/І
30	50570	Растворитель INVERFLEX

Пропорции смешивания компонентов (объем)

ЧАСТИ	Артикул	НАИМЕНОВАНИЕ
100	67995	АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА INVERFLEX FONDO БЕЛЫЙ
15	34500	Отвердитель INVERPLAST В/І
30	50570	Растворитель INVERFLEX

или

Пропорции смешивания компонентов (вес)

ЧАСТИ	Артикул	НАИМЕНОВАНИЕ
100	67995	АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА INVERFLEX FONDO БЕЛЫЙ
10	60125	Отвердитель INVERFLEX
30	50570	Растворитель INVERFLEX

Параметры воздушной сушки (20°C – о.в. 50-70 %) :

«от пыли»: 5 – 15 мин

«на отлип»: 20 – 40 минут

полная сушка: 2 – 3 часа

ПРИМЕЧАНИЕ

Для разбавления этого материала необходимо использовать растворители INVER.

ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Информация, содержащаяся в этом документе, не является исчерпывающей. Это информация на текущую дату выпуска документа. Пользователь должен сам заботиться о наличии актуального описания. Обязанностью пользователя является соблюдение всех существующих санитарных норм и норм безопасности, а также правил применения этого материала. Производитель не несет ответственности за неправильное применение или использование продукта, а также за последствия такого применения или использования.