

Технические характеристики

**30270 – ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ С ПОРОШКОВЫМ ЦИНКОМ
PROTECTINVER ALLO ZINCO CT90 CAT. 006/504**



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким содержанием порошкового цинка. При нанесении материал образует матовую серую металлическую пленку. Металлический цинк в контакте с железной подложкой действует как расходуемый анод (анодная защита), защищая подложку от коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

Данный продукт рекомендуется использовать для антикоррозионной защиты судовых конструкций, портового оборудования, железнодорожных фургонов, металлоконструкций в целом, промышленных сооружений, резервуаров, опор линий электропередач и т. д.

НАНЕСЕНИЕ

Грунт наносится традиционным воздушным распылением, кистями и безвоздушным распылением. Рекомендуется готовить смесь за 20-30 минут перед нанесением. Не следует наносить грунт при температуре ниже +5°C. Материал следует наносить на поверхность прошедшую пескоструйную обработку до класса чистоты SA 2,5 - 3. Непосредственно на грунт можно наносить эпоксидные, битумно-эпоксидные, виниловые и хлоркаучуковые финишные эмали. В случае использования, в качестве финишных, алкидных эмалей, необходимо применять промежуточные изолирующие эпоксидные грунты. Наносить финишное покрытие рекомендуется не ранее 4 часов с момента нанесения грунта.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения в оригинальной упаковке: 18 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	Параметр	Значение	Метод
P/CL090	Удельный вес (кг/л)	2,620 - 2,700	UNI EN ISO 2811-1:2003
P/CL120	Сухой остаток (вес) (%) Зч t=105°C	79,1 - 84,0	UNI EN ISO 3251
P/CL125	Сухой остаток (объем) (%)	41,9 - 44,5	
P/CL140	Содержание ЛОС (г/л)	418 - 567	
P/CL210	Содержание воды (%)	0,0 - 0,0	
P/CS010	Толщина сухой плёнки (мкм)	50 - 70	UNI ISO 2178

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

Код	Параметр	Значение	Метод
P/CL180	Срок жизни готовой смеси (ч)	16,0 - 20,0	
P/CL144	Теоретический расход готовой смеси при нанесении её толщиной в 1 мкм (м ² /кг)	107 - 174	
P/CL142	Теоретический выброс ЛОС при нанесении 1 мкм готовой смеси (г/м ²)	2,39 - 2,67	

INVER SpA con Unico Socio

Via di Corticella, 205 - 40128 Bologna (BO) - ITALY

Manufacturing and R&B Labs: Via Marconi 10/A - 40061 Minerbio (BO) - ITALY

Ph. +39 051 638 0411 - www.inver.com - inver@sherwin.com

Дистрибьютор в РФ

ООО РУСБЫТХИМ

115114, г. Москва, 1-й Дербеневский пер., д.5, эт. 2;3, пом. 201/301

Тел. +7 495 679 8520 - www.rusautolack.ru - info@rbh.ru

Технические характеристики

**30270 – ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ С ПОРОШКОВЫМ ЦИНКОМ
PROTECTINVER ALLO ZINCO CT90 CAT. 006/504**



Пропорции смешивания компонентов (вес)

ЧАСТИ	АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ
100	30270	30270 - ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ С ПОРОШКОВЫМ ЦИНКОМ PROTECTINVER ALLO ZINCO CT90 CAT. 006/504
15	75604	Отвердитель/15 PROTECTINVER ALLO ZINCO CT90 CAT. 006/504
15	33190	Растворитель эпоксидных материалов INVER

Пропорции смешивания компонентов (объём)

ЧАСТИ	АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ
100	30270	30270 - ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ С ПОРОШКОВЫМ ЦИНКОМ PROTECTINVER ALLO ZINCO CT90 CAT. 006/504
44,153	75604	Отвердитель/15 PROTECTINVER ALLO ZINCO CT90 CAT. 006/504
45,828	33190	Растворитель эпоксидных материалов INVER

Параметры воздушной сушки (20°C – о.в. 50-70 %) :

«на отлип»: 1-2 часа

Полная сушка: после 24 -36 часов

ПРИМЕЧАНИЕ

Для разбавления этого материала необходимо использовать растворители INVER.

ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Информация, содержащаяся в этом документе, не является исчерпывающей. Это информация на текущую дату выпуска документа. Пользователь должен сам заботиться о наличии актуального описания. Обязанностью пользователя является соблюдение всех существующих санитарных норм и норм безопасности, а также правил применения этого материала. Производитель не несет ответственности за неправильное применение или использование продукта, а также за последствия такого применения или использования.

INVER SpA con Unico Socio

Via di Corticella, 205 – 40128 Bologna (BO) – ITALY

Manufacturing and R&B Labs: Via Marconi 10/A – 40061 Minerbio (BO) – ITALY

Ph. +39 051 638 0411 – www.inver.com – inver@sherwin.com

Дистрибьютор в РФ

ООО РУСБЫТХИМ

115114, г. Москва, 1-й Дербеневский пер., д.5, эт. 2;3, пом. 201/301

Тел. +7 495 679 8520 – www.rusautolack.ru - info@rbh.ru